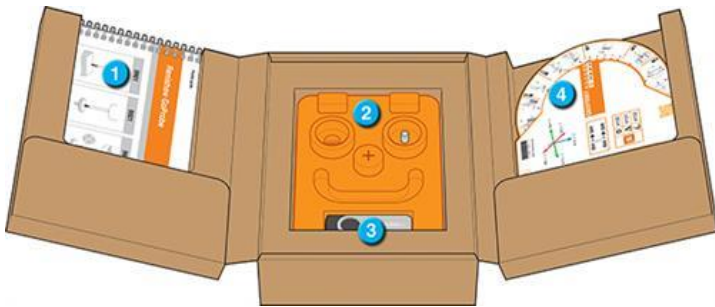


Inspection Plus-grundläggande utbildning



Utbildningen

- 1 dag.
- Kan utföras hos kund eller i Renshaw AB's lokaler.
- Utbildningen utförs i huvudsak vid CNC-maskinen.
- Max 3 deltagare.

Innehåll

- Montering av prob och mätspets, samt mekanisk justering av rubinens kast.
- Konfigurering av probens inställningar och eventuell ihopkoppling av prob och mottagare (radio).
- Kalibrering av proben på CNC-maskinen.
- GoProbe cyklerna
 - Semi-automatisk probning (manuell positionering).
 - Etablera en ny nollpunkt mm.
 - Kontrollera en dimension eller position utan att behöva ett specifikt NC-program.
- Inspection+ cyklerna
 - Skapa prob-program för processkontroll i full automatik.
 - Utvärdera två mätningar relativt varandra.
 - Sätt upp SPC parametrar för processkontrollen.
 - Skapa mätprotokoll

Information från kunden

- Vilka ska delta på utbildningen?
- Vilken CNC-maskin ska användas?
- Vilken Renishaw-utrustning är installerad på maskinen?

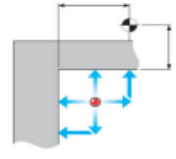
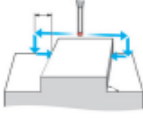
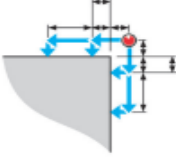
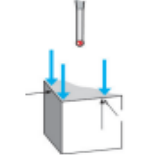
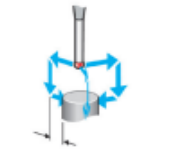

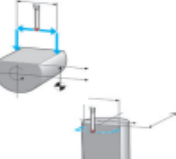
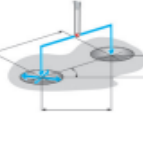
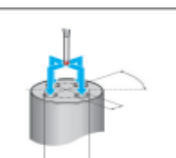
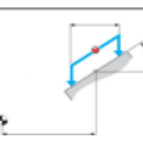
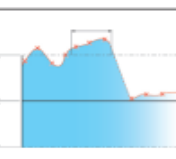
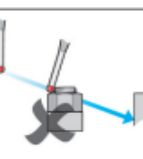
Renishaw

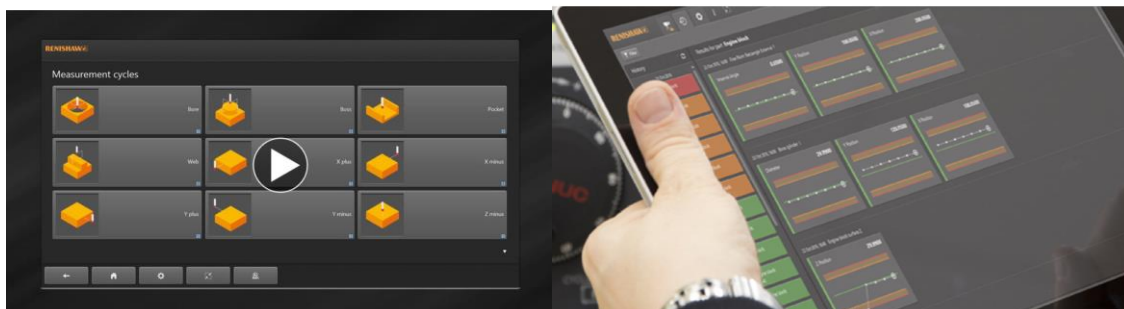
programmeringshjälpmedel

Som en option kan nedanstående programmeringshjälpmedel användas.

Vissa produkter kräver att CNC-maskinen har vissa optioner för full funktionalitet, och kan installeras på CNC-maskinens styrsystem eller på en extern PC.

- GoProbe app för smarta telefoner
 - Semi-automatisk probning (manuell positionering).
- GoProbe iHMI
 - App for installation på Fanuc iHMI / Meldas styrsystem.
- Set and Inspect
 - För installation på PC-baserat styrsystem eller på extern PC/ Platta.
Programmera proben i dialogmiljö (inget behov av att kunna ISO-koder).
- Reporter
 - För installation på PC-baserat styrsystem eller på extern PC/ Platta.
Alla mätdata sparas i en databas.
Tydlig grafisk presentation av mätdata.
 - Mot en extra kostnad kan mätdata exporteras i CSV-format, PDF-rapport skapas samt skickas direkt till Renishaw Central eller tredje part.

| Cycle title and description | | GoProbe option | Cycle title and description | | GoProbe option |
|--|---|----------------|---|---|----------------|
| Internal corner measure Used to establish the corner position of a feature. A true corner intersection can be found when the corner is not 90°. |  | ✓ | Angled web/pocket measure Used to measure a web or pocket feature using two vectored measuring moves along the XY axis. |  | |
| External corner measure Used to establish the corner position of a feature. A true corner intersection can be found when the corner is not 90°. |  | ✓ | Stock allowance Used to measure an X, Y or Z surface at defined positions to establish the maximum and minimum stock condition of the surface. |  | |
| 3-point bore or boss measure Used to measure a bore or boss feature using three vectored measuring moves along the XY axis. |  | ✓ | Multi-stylus calibration Several stylus ball configurations can be calibrated and stored. |  | |
| 4th-axis measure Used to find the angle of a surface between two points. The 4th axis can then be rotated to compensate for the surface error. |  | ✓ | Feature-to-feature measure A no movement cycle that is used after two measuring cycles to determine feature-to-feature data. |  | |
| Bore/boss on a PCD measure Used to establish the pitch circle diameter between a series of bores or bosses. |  | | Angled XY surface (angle find) measure Used to measure an X-axis or Y-axis surface at two positions to establish the angular position of the surface. |  | |
| Statistical process control (SPC) cycle for tool offset updates Can be used in conjunction with measuring cycles to control the updating of tool offsets. An update is based on the average value of a sample of measurements. |  | | Protected position move Used to protect the probe against damage. It can also be used to detect misloaded components. |  | |
| Probe start Used to switch the probe on and open a print port in readiness for printing results in subsequent measuring cycles. | | | Probe stop Used to switch the probe off and close a print port. | | |



RENISHAW®

apply innovation™

Inspection Plus Basic erbjudande där allt ingår i vårt paket på plats hos er kund enligt nedan.

- Inspection Plus mjukvara
- Installation (cirka en halv dag)
- Grundutbildning Inspection Plus Basic (1 dag)
- Alla våra reskostnader ingår, gäller i Sverige. (norr om Sundsvall så tillkommer resekostnader från Sundsvall till kund)

Totalt pris 30.000:- SEK

Max antal deltagare är 3 st.

Detta erbjudande gäller till 2025-03-31

